

Description

Le modèle de la série Double Duty® d'Armstrong combinant purgeur et pompe offre une solution compacte pour la purge d'échangeurs de chaleur dans diverses applications.

Le modèle Double Duty® 6 est une cuve en acier au carbone portant la marque CE conformément à la Directive 97/23/EC. Le modèle Double Duty® 6 associe une pompe et un purgeur afin de faciliter la purge du condensat dans toutes les conditions d'utilisation.

Caractéristiques

- Fonctionnement non électrique économique
- Maintenance réduite. Entretien réduit : pas de problème de joint, de roue ou de moteur. NPSH, d'où une maintenance réduite.
- Encombrement minimal. Corps compact, pouvant être installé dans des espaces réduits, tout en permettant une hauteur de charge minimale.
- Coûts d'installation inférieurs. Un seul contrat pour l'installation.
- Tranquillité d'esprit. Sécurité intrinsèque.
- Longévité de l'acier au carbone ASME. Matériau de fabrication robuste pour une durée de vie prolongée.
- Efficacité. Travailler en boucle fermée signifie que la vapeur motrice ou de revaporation n'est pas perdue. Toute l'énergie calorifique est envoyée dans l'installation.
- Sécurité. Le purgeur/pompe peut être installé dans un puit ou un puisard sans risque d'électrocution ou de panne de disjoncteur.



Double Duty® 6

Conditions maximales d'utilisation

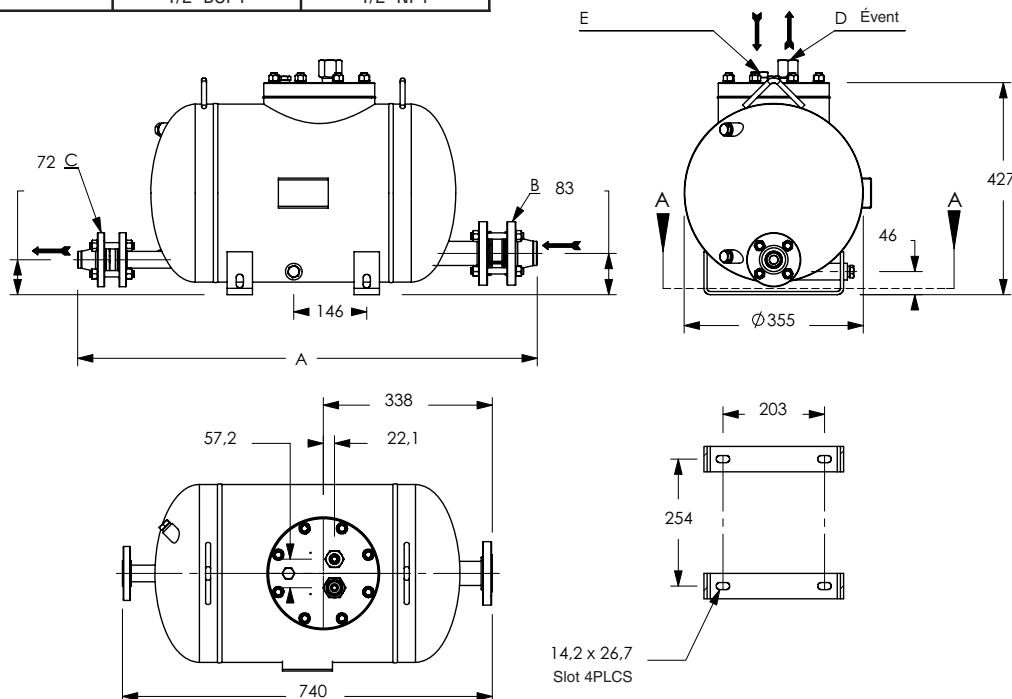
Pression maximale admissible :
EDD-6 14 bar à 204°C

Pression maximale de service :
EDD-6 14 bar à 204°C

Matériaux

Corps : acier au carbone estampillé ASME
Ressorts : Inconel X-750
Pièces internes : acier inoxydable

Table CRE-236-1. EDD-6 Pumping Trap Physical Data		
Model Number	EDD-6	
	DIN	ANSI
"A"	887	920
"B"	DN40	1-1/2"
"C"	DN25	1"
"D"	1" BSPT	1" NPT
"E"	1/2" BSPT	1/2" NPT



Toutes les dimensions et tous les poids sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié.
Le dessin et les matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Double Duty® 6

Ensemble purgeur vapeur/pompe



Vapeur/gaz moteur	Contre-pression	Débit max.
bar	bar	kg/hr
1	0,34	1 089
1,7		1 361
3,5		1 814
5		2 041
7		2 087
8,5		2 132
10,34		2 177
12		2 177
14		2 087
1,7		1
3,5	1 270	
5	1 542	
7	1 633	
8,5	1 678	
10,34	1 724	
12	1 633	
14	1 588	
2,5	1,7	816
3,5		1 043
5		1 315
7		1 361
8,5		1 361
10,34		1 315
12		1 134
14	1 043	
3,5	3	635
5		907
7		1 089
8,5		1 134
10,34		1 134
12		816
14	771	
5	4	680
7		816
8,5		907
10,34		771
12		680
14		635

Remarque : Ils sont basés sur l'utilisation de clapets de retenue externes de marque Armstrong. La hauteur de charge est mesurée à partir de la purge jusqu'à la partie supérieure du chapeau de la pompe.

Pression différentielle	Débit max.
bar	kg-hr
0,14	4 309
0,34	5 625
0,7	6 804
1,7	9 253
3,5	10 206
5,2	10 206
6,9	10 206
10,3	10 206
13,8	10 206

Hauteur de charge				
mm	0	150	300	* 600 ou plus
Double Duty EDD-6	0,7	1,0	1,08	* 620 ou plus Consultez l'usine

* Volume évacué par cycle : généralement 13,6 litres pour EDD-6

Remarque : La hauteur de charge est mesurée à partir de la purge jusqu'à la partie supérieure du chapeau de la pompe.

Equipements pour la récupération des condensats