



---

## 安装及维护说明

---

# 热动力型圆盘式自动蒸汽疏水阀

---

### 一、安全信息

本产品需要严格按照“安装及维护说明”使用。不正当操作有可能造成产品损坏或人身伤害。

- 1、更换或维护时请注意确认系统压力降为零（表压），并等产品温度降到常温后才可以进行，否则容易造成人身伤害。
- 2、维护前请确认管道中的介质已经被阻断，否则有可能因介质的泄漏等造成人身伤害。
- 3、操作人员应穿戴劳保防护装备。

### 二、用途

圆盘式疏水阀是一种能及时排除凝结水、阻止蒸汽泄漏的自动阀门。广泛用于蒸汽主管线、蒸汽干管、伴热线、夹套或管路、盘管加热式贮罐，以及复式平压机等设备。对提高加热效率、保证设备正常供汽和运行、节约能源、保护环境可谓最理想阀门。

### 三、主要性能规范

最高允许压力：6.3MPa@400°C（915psig@752°F）  
最高工作压力：4.1MPa@400°C（600psig@752°F）  
最低工作压力：0.024MPa（3.5psig）  
适用压力范围：0.024MPa-4.1MPa  
适合介质：蒸汽、凝结水。

## 四、主要性能参数与结构特点

### 主要性能参数

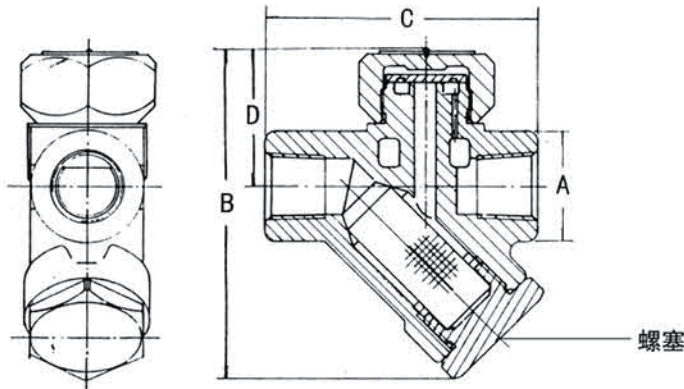
漏气率:  $\leq 3\%$   
 过冷度:  $\leq 13^{\circ}\text{C}$   
 背压:  $\leq 50\%$ 进口压力  
 排空气性能: 良好

### 结构特点

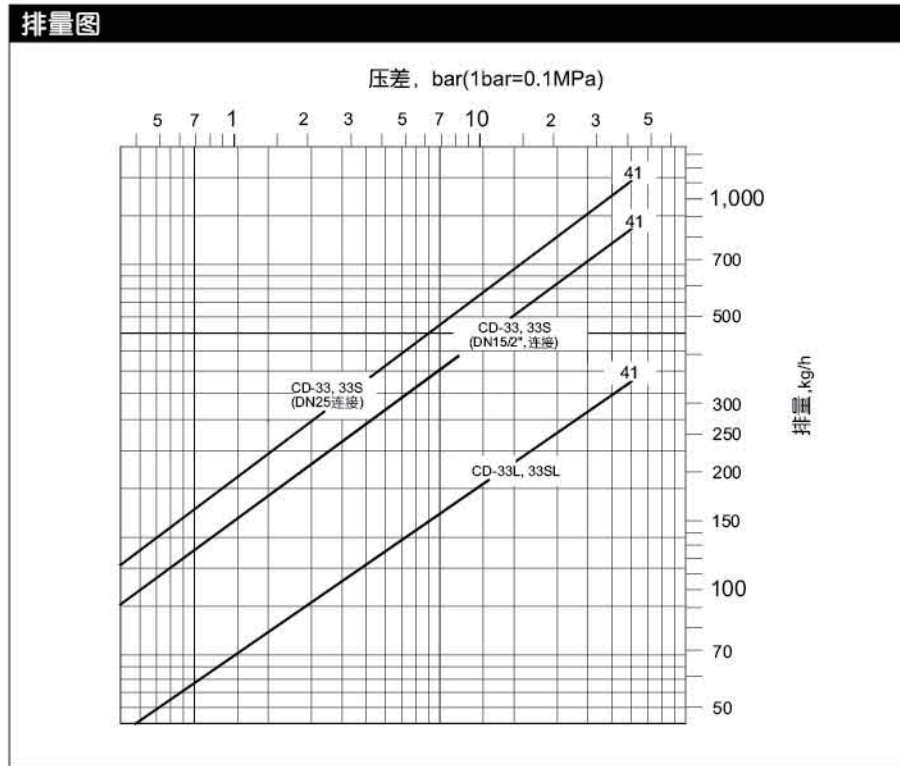
- 1、体积小、重量轻、造价低廉。
- 2、不受安装方位影响,能在任何配置下工作。
- 3、使用压力范围广,在使用整个压力范围内不需要任何调节和改变尺寸及更换零件。
- 4、只有一片硬不锈钢阀片动件,维修简单。
- 5、能经受过热蒸汽,水击和震动。露天装置不怕冻结,可承受腐蚀性凝结水。
- 6、结构简单全为不锈钢件寿命长、经久耐用。
- 7、自身带有过滤器装置和排污丝堵,不必在管路上装过滤器和排污阀。
- 8、启闭清晰、喷射排放、密封面不易积存污物。
- 9、阀体出水孔均布三孔,经内腔流槽排出凝结水,使阀片启闭稳定、动作平稳、寿命长。

### 主要外形尺寸

外形尺寸		CD-33			CD-33S (带过滤器)			CD-33L (小排量)		CD-33SL (带过滤器小排量)		
型号		15	20	25	10	15	20	25	15	20	15	20
公称通径 DN												
A mm		37	44	44		37	44	44	36		36	
B mm		63	79	79		108	121	121	63		108	
C mm		84	100	100		89	105	105	84		89	
D mm		44	57	57		44	57	57	44		44	
F mm		—	—	—		6	6	6	—		6	
重量kg*	螺纹/承插焊	0.6	1.1	1.1		1.0	1.5	1.5	0.6		1.0	



## 五、凝结水排量表



## 六、主要零件材料

零件名称	材料
阀体	ASTM A743 Gr.CA40 不锈钢
阀盖	ASTM A276 Gr. 420 不锈钢
阀盖、螺塞	ASTM Gr .CA40 不锈钢
丝堵	304SS
滤网	304SS

## 七、可选择的额外配件

- 1、过滤部分螺塞上可带有排污丝堵，用于直接排污和装排污阀用。
- 2、可配制按不同标准的螺纹、承插焊和法兰连接。如NPT和BSPT螺纹。

## 八、选用和安装维修

### 选用

应根据经验或请公司销售人员帮您选型：

- 1、出口背压不得超过进口压力的50%。
- 2、要根据设备产生凝结水量合理选择不同规格疏水阀，勿按管径选用，安全系数为2-3之间。

### 安装

- 1、疏水阀应装在低于设备凝结水排放点，应尽量接近用热设备，使凝结水及时排出，防止汽阻。
- 2、疏水阀安装最好水平放置。
- 3、阀体上箭头方向应与流体方向一致。

### 维修

要定期维修。如发现失灵现象应立即修理。将阀盖拆下，取下阀片，清洗阀片和阀体密封面。并用金刚砂研磨粉在0级平板上研磨，使密封面平面度达要求后从新装配。装阀盖时螺纹上涂少量二硫化钼润滑，装上阀片，将阀盖装在阀体上拧紧。

## 九、故障和消除方法

故障现象	产生原因	措施
不排水	过滤网堵塞	拆下螺塞，清洗滤网
漏气	1.阀片阀座密封面损坏	1.重新研磨或更换阀片
	2.密封面上存有污物	2.拆开，清除污物

## 十、订购须知

在订购时请提供：

- 1、产品规格、型号。
- 2、连接型式尺寸（如要求法兰连接，请提供法兰标准及参数）。
- 3、压力范围。
- 4、指明所需配件。